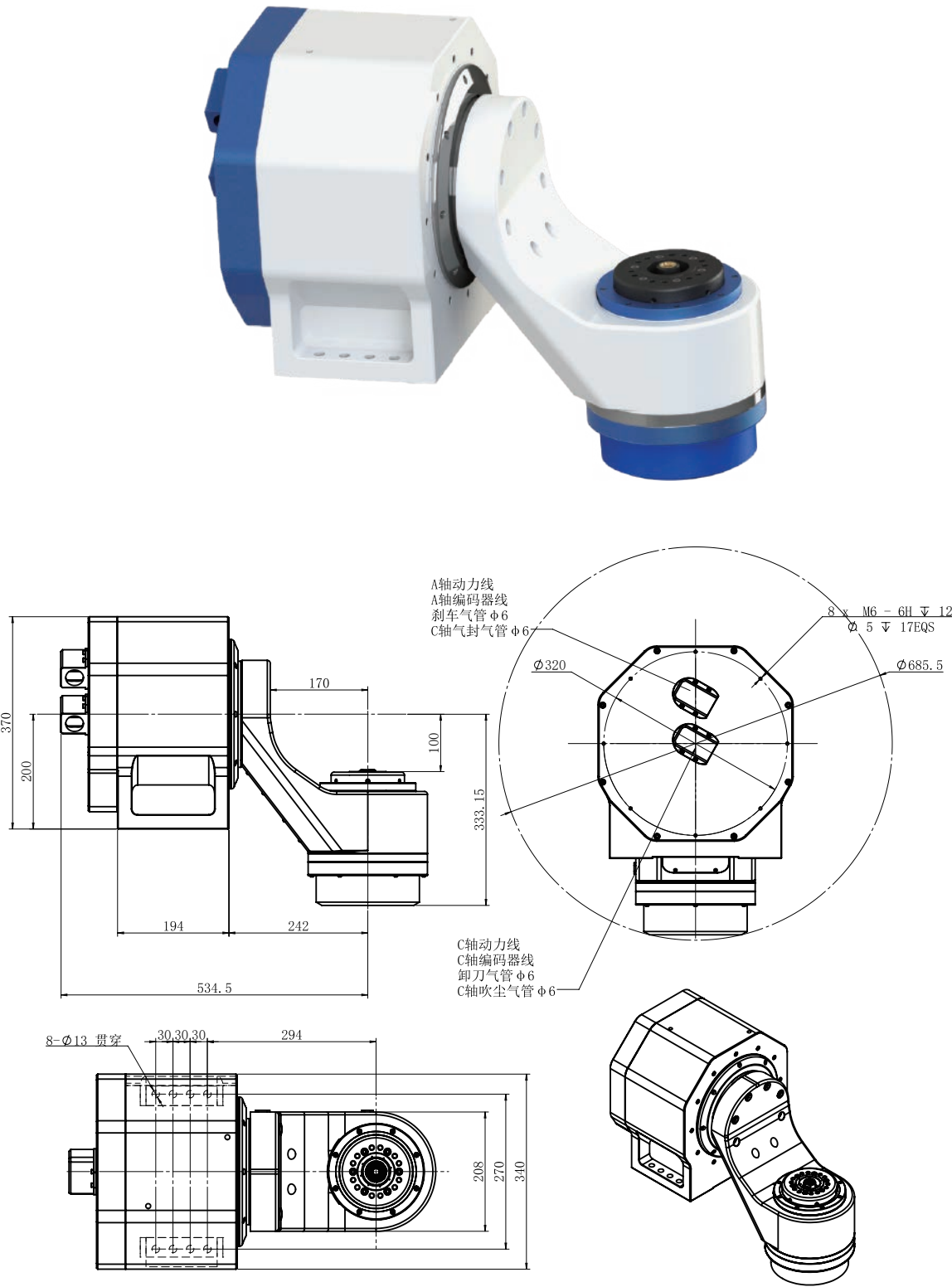


工具磨系列 Tool grinder head series
DZDA-125-300/600-105/20-A26-A/A



型号	DZDA-125-300/600-105/20-A26-A/A	
参数	倾斜轴	旋转轴
额定扭矩(Nm)	300	30
最大扭矩(Nm)	600	75
额定电流(A)	18	2.8
最大电流(A)	36	7
额定转速(rpm)	200	240
最高转速(rpm)	200	240
额定电压(V)	220	220
额定功率(kW)	6	0.75
最大功率(kW)	12	1.88
刹车夹紧扭矩(Nm)	≥500	/
刹车复位气压(MPa)	0.55-0.6	/
编码器(雷尼绍Biss-C)	26位	26位
旋转角度(°)	±110	任意
冷却方式	水冷	自冷
定位精度"	10	±2
重复定位精度"	±10	±2
锥孔端面跳动(mm)	≤0.001	
锥孔锥面跳动(mm)	≤0.001	
中心吹尘压力mpa	0.5~0.6	
刀柄接口	A63	
打刀复位气压(MPa)	0.5-0.6	
拉刀力(N)	≥4500	
气封气压(MPa)	0.2	
工件负载重量(kg)	20	
整机重量(kg)	187	

Model	DZDA-125-300/600-105/20-A26-A/A	
Parameters	Tilting Axis	Rotary Axis
Rated To rque (Nm)	300	30
Maximum Torque (Nm)	600	75
Rated Current (A)	18	2.8
Maximum Current (A)	36	7
Rated Speed (rpm)	200	240
Maximum Speed (rpm)	200	240
Voltage for Driver (V)	220	220
Rated Power (kW)	6	0.75
Maximum Power (kW)	12	1.88
Ciamping Torque (Nm)	≥500	/
Clamping air Pressure (MPa)	0.55-0.6	/
Encoder (Renishaw Biss-C)	26位	26位
Rotation Angle (°)	±110	任意
Cooling Method	水冷	自冷
Positioning Accuracy (")	10	±2
Repeatability Accuracy (")	±10	±2
Taper End Face Runout (mm)	≤0.001	
Taper Surface Runout (mm)	≤0.001	
Center Blow Dust Pressure (MPa)	0.5~0.6	
Tool Holder Interface	A63	
Tool Release Reset Air Pressure (MPa)	0.5-0.6	
Pull Force (N)	≥4500	
Air Seal Pressure (MPa)	0.2	
Workpiece Load Capacity (kg)	20	
Total Machine Weight (kg)	187	